中国产学研合作促进会科技创新奖公示信息表

（单位提名）

提名奖项：创新成果奖

|  |  |
| --- | --- |
| 成果名称 | 高性能金属板带连续涂镀关键技术开发及产业化应用 |
| 提名等级 | 二等奖 |
| 提名书  相关内容 | 详见附件。 |
| 主要完成人 | 韩青、黄江波、张康武、吴伟民、姚养库、刘睿平、季春风、李秋林、何彪 |
| 主要完成单位 | 1.单位名称：长江师范学院  2.单位名称：重庆万达薄板有限公司  3.单位名称：中国重型机械研究院股份公司  4.单位名称：重庆攀华板材有限公司 |
| 提名单位 | 长江师范学院 |
| 提名意见 | 该项目面向国家制造强国十大重点产业领域的重大战略需求，成功建成了一条具有自主知识产权年产量达25万吨彩涂板带智能化产线，突破了系列关键技术，创新设计了核心装置，开发了多传感器信息融合技术，设计了模糊自整定闭环控制系统，构建了智能生产线人机交互管理平台。获授权发明专利27项，实用新型专利13项，发表论文12篇。该智能化生产线整体技术达到国内领先、国际先进水平。近3年累计新技术交易收入2932763.31万元，新增收入243740.17万元，新增利润4738.52万元 新增税收11946.65万元，取得了显著的经济和社会效益。  提名该成果为**中国产学研合作促进会科技创新成果奖**二等奖。 |

附件1： 主要知识产权和标准规范目录

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 知识产权类别 | 知识产权具体名称 | 国家  地区） | 授权号 | 授权  日期 | 证书编号 | 权利人 | 发明人 | 发明专利有效状态 |
| 发明专利权 | 一种圆柱体工件圆柱面自动涂釉装置 | 中国 | ZL201910434647.8 | 2020-08-07 | 3929045 | 长江师范学院 | 韩青，何仁琪，黄江波 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种热镀锌带钢生产用炉尾转向室 | 中国 | ZL201810541161.X | 2020-04-07 | 3743890 | 重庆万达薄板有限公司 | 季春风，刘泽东，倪彬 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种带材钳口卷取机组自动收尾系统及方法 | 中国 | ZL202110136376.5 | 2022-04-01 | 5044068 | 中国重型机械研究院股份公司 | 闫玉平，张康武，孙亚波，李菲，姜永涛 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种极薄带钢精整机组运行参数设计方法 | 中国 | ZL201410317213.7 | 2017-03-15 | 2417158 | 中国重型机械研究院股份公司 | 张康武,李剑,任玉成,孙  亚波,刘渭苗 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种钢卷贴标喷码六轴机器人选型与安装位置的确定方法 | 中国 | ZL201910692588.4 | 2023-04-07 | 5861333 | 中国重型机械研究院股份公司 | 张康武,郭韡,刘渭苗,李  联飞,岳国富 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种极薄带钢高速精整机组正次品分选卷取工艺 | 中国 | ZL201410273684.2 | 2016-03-16 | 1989854 | 中国重型机械研究院股份公司 | 张康武，任玉成，孙亚波，张勇安 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种拉伸弯曲矫直机工作参数设定方法 | 中国 | ZL201910113939.1 | 2020-06-26 | 3857584 | 中国重型机械研究院股份公司 | 孙亚波,李宏伟,张康武,崔卫华,马兰松,靳恩辉 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种圆柱体工件自动液体喷涂装置及操作方法 | 中国 | ZL202011141168.6 | 2021-06-29 | 4516492 | 长江师范学院 | 韩青,黄江波,何仁琪 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种用于极薄连续热镀锌机组气刀后的带钢稳定辊 | 中国 | ZL201510465710.6 | 2018-06-12 | 2971048 | 中国重型机械研究院股份公司 | 姚养库，刘忠宝 | 有效 |
| 发明专利权 | 一种破磷机换辊小车及系统和方法 | 中国 | ZL202110145935.9 | 2022-11-29 | 5615536 | 中国重型机械研究院股份公司 | 刘睿平，景群平，郭万平，刘太江，余涛 | 有效 |